

	<b>EDITAL DE RESULTADO DO PROCESSO SELETIVO DE MONITORIA</b>		<b>CÓDIGO:</b>		
			CCG-FOR-34		
<b>APROVADO POR:</b>	SUPERINTENDENTE ACADÊMICA	<b>DATA:</b>	05/02/2020	<b>VERSÃO:</b>	04

<b>UNIDADE:</b>	UNAMA BELÉM - ALCINDO
<b>CURSO:</b>	ENGENHARIA DE PRODUÇÃO

O Coordenador(a) Everton Ruggeri Silva Araújo do Curso de Engenharia de Produção da UNAMA BELÉM - ALCINDO, no uso de suas atribuições e de acordo com o disposto no inciso II do art. 8º da Portaria Nº 36/2005 desta IES, divulga:

Art. 1º. O Resultado do processo seletivo de monitoria realizado no dia 25/02/2020 via online por conta da pandemia do novo coronavírus constou de prova escrita, sobre todos os assuntos do programa da disciplina à qual o (a) discente está candidatou-se, além da avaliação do histórico escolar do candidato.

Art. 2º. A banca examinadora foi constituída de 03 (três) professores (as) do curso, ministrantes da disciplina afim, sendo um deles, designado pelo Coordenador do Curso para presidir os trabalhos.

Art. 3º. A nota final foi composta pela média aritmética das notas atribuídas pela banca examinadora à prova teórica e/ou prática (peso = 6) e ao **histórico escolar do aluno (peso = 4)**.

As 3 vagas foram distribuídas entre as disciplinas: Físico Química, Química Orgânica, Cálculo Integral para o turno da manhã teve apenas um candidato inscrito e foi aprovado conforme tabela

CANDIDATOS APROVADOS	CURSO	DISCIPLINA	NOTA
PEDRO HENRIQUE DE SOUZA LEÃO CHAVES	ENGENHARIA CIVIL	CÁLCULO INTEGRAL	<b>9,5</b>

Belém, 26 de fevereiro 2021.



Everton Ruggeri Silva Araújo  
Coordenador de Engenharia  
Mecânica e Produção  
SEF Universidade da Amazônia

COORDENADOR DO CURSO DE ENGENHARIA DE PRODUÇÃO